DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DECRETO LEGISLATIVO N. 33

Io sottoscritto ELENA GAMBARANA con la qualifica di FARMACISTA dell'UOC/USS/USD FARMACIA

DICHIARO

Ai sensi del D.P.R. 445/2000, consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazione mendaci verranno applicate nei propri confronti le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'art.76 del medesimo DPR.

Ai sensi dell'art.14, comma 1 lettera d) del D.Lgs33/2013:

☐ di aver assunto la/le seguenti cariche presso i sottoelencati Enti pubblici e/o privati nel corso dell'anno _____

ENTE	CARICA	COMPENSO

☐ di **non** aver assunto alcuna carica presso Enti pubblici e/o privati nel corso dell'anno _____

Ai sensi dell'art.14, comma 1 lettera e) del D.Lgs33/2013:

☑ di avere svolto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica nel corso dell'anno 2016

ENTE	CARICA	COMPENSO
ASST MELEGNANO E MARTESANA	MEMBRO COMMISSIONE	278,89 €
UNIVERSITA' DI PAVIA	MEMBRO COMMISSIONE	1.930,58 €
ASST DI PAVIA	MEMBRO COMMISSIONE	233,91 €

☐ di non avere svolto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica nel corso dell'anno _____

Ai sensi dell'art.14, comma 1 ter del D.Lgs33/2013:

L'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica per l'anno 2016 al loro dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali è pari ad euro 106.900,39

Ai sensi dell'art. 15, comma 1 d.lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'Amministrazione in apposita sezione (Amministrazione Trasparente/Personale); i dati personali forniti con la presente dichiarazione saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Lodi 21/06/2017

Firma Elena Gambarana

(Cat. 2176)